

G085 - CARVER
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2016
+A1:2018

DEXTERITY



NEXTOFIL



ISO 6330



4X44D

Caratteristiche

- Guanto realizzato con l'innovativo filato NEXTOFIL che conferisce la massima prestazione meccanica secondo la norma EN 388
- Fodera priva di fibre di vetro
- Massima destrezza e resistenza al taglio
- Elevata leggerezza e traspirabilità
- Lavabile a 40 °C senza alterarne la resistenza al taglio e le prestazioni meccaniche. Test effettuati presso i laboratori COFRA *

Rivestimento

Poliuretano

Fodera

Intreccio di polietilene HDPE, NEXTOFIL, poliestere, nylon, elasthan

Finezza

13

Colore

Grigio/grigio

Area d'uso

Industria del vetro, maneggio di lamiere, manipolazioni di oggetti taglienti, edilizia, industria meccanica

Taglie

6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
-----------	----------	----------	----------	------------	-------------

Lunghezza

22 cm	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------	-------

Imballaggio

Codice

Quantità

G085-D100

1 dozzina (12 buste da 1 paio)

G085-K100

Cartone da 10 dozzine (120 buste da 1 paio)



**ECCELLENTI PRESTAZIONI
MECCANICHE**



* Testato a 5 cicli di lavaggio e asciugatura a tamburo a 40 °C secondo la norma ISO 6330.

NEXTOFIL

Filato di ultima generazione messo a punto da COFRA, privo di fibre di vetro. Garantisce una buona flessibilità ed elevate prestazioni meccaniche. Il suo diametro sottile si presta molto bene all'intreccio con altri filati permettendo di ottenere fodere altamente resistenti, senza comprometterne flessibilità e morbidezza.

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1:2009	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	6,90
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	NON RILEVATE
EN ISO 21420:2020	Altre specifiche tecniche applicate	CONFORME / NON CONFORME	CONFORME
* EN ISO 6330:2012	Resistenza a test di lavaggio e asciugatura a tamburo	CONFORME / NON CONFORME	CONFORME (5 cicli a 40° C)

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	4
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E	D
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P			ASSENTE		ASSENTE
		Raggiunto			Prova non eseguita		

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.